

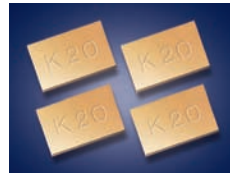
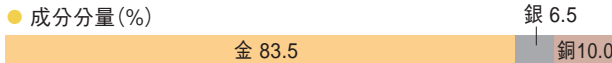
金合金

K20 [高カラット]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00013000
販売名:ケイ20 (K20)

濃い金色で軟質の3元合金

- 用途: インレー、アンレー、クラウン
- 液相点: 945°C
- 硬さ: 軟化115HV
- 熱処理方法: 軟化処理/600°Cで10分保持した後、水中急冷
- 成分分量 (%)



K18 [高カラット]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00012000
販売名:ケイ18 (K18)

独自の製法で調整した高カラット金合金

- 用途: インレー、アンレー、クラウン
- 液相点: 900°C
- 硬さ: 軟化145HV
- 熱処理方法: 軟化処理/650°Cで10分保持した後、水中急冷
- 成分分量 (%)



イシフク K14インレー [中カラット]

歯科鑄造用14カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00016000
販売名:イシフク K14インレー

主にインレー用に開発された金合金

- 用途: インレー、アンレー、クラウン
- 液相点: 890°C
- 硬さ: 軟化135HV
- 熱処理方法: 軟化処理/650°Cで10分保持した後、水中急冷
- 成分分量 (%)



イシフク K14クラスプゴールド [中カラット]

歯科鑄造用14カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00009000
販売名:イシフク K14クラスプゴールド

主に鑄造クラスプ用に開発された超硬質の金合金

- 用途: 鑄造床(バー、クラスプ)、ブリッジ、コア
- 液相点: 935°C
- 硬さ: 軟化180HV、硬化310HV
- 熱処理方法: 軟化処理/700°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後400°Cで20分保持した後、大気放冷
- 成分分量 (%)



イシフク K14クラスプワイヤー [中カラット]

歯科非鑄造用低カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00010000
販売名:イシフク K14クラスプワイヤー

クラスプ用に開発された金合金のワイヤー

- 用途: クラスプ
- 固相点: 890°C
- 硬さ: 軟化195HV、硬化295HV
- 線径種類: ワイヤー (φ1.0mm)
- 熱処理方法: 軟化処理/700°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後300°Cで20分保持した後、大気放冷
- 成分分量 (%)

