

白金加金合金

PGA-2

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00002000
販売名:ピージーエー2(PGA-2)

床、クラスプに必要な硬さとバネ性、
操作性を兼ね備えた金色の鑄造用白金加金合金

- 用途: 鑄造床(バー、クラスプ)
- 液相点: 985°C
- 硬さ: 軟化185HV、硬化300HV
- 色調: 金色
- 質量: 5g
- 熱処理方法: 軟化処理/800°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後350°Cで20分保持した後、大気放冷



PGA-3

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00003000
販売名:ピージーエー3(PGA-3)

スリークウォータークラウンやミリングなどの症例に
適した硬さと操作性を兼ね備えた金色の白金加金合金

- 用途: スリークウォータークラウン、ミリング
- 液相点: 955°C
- 硬さ: 軟化185HV、硬化300HV
- 色調: 金色
- 質量: 5g
- 熱処理方法: 軟化処理/800°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後350°Cで20分保持した後、大気放冷



PGA-12

歯科非鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:15000BZZ01150000
販売名:PGA-12

クラスプに適した硬さとバネ性を
兼ね備えた金色の白金加金合金ワイヤー

- 用途: クラスプ
- 固相点: 920°C
- 硬さ: 軟化190HV、硬化320HV
- 色調: 金色
- 質量: 5g
- 線径種類: ワイヤー(φ0.9mm、φ1.0mm、φ1.1mm)
- 熱処理方法: 軟化処理/800°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後400°Cで20分保持した後、大気放冷



PGA-13

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00004000
販売名:ピージーエー13(PGA-13)

PGA-12と同成分で、
床、バー、クラスプに適した鑄造用白金加金合金

- 用途: 鑄造床(バー、クラスプ)
- 液相点: 970°C
- 硬さ: 軟化195HV、硬化315HV
- 色調: 金色
- 質量: 5g
- 熱処理方法: 軟化処理/750°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後350°Cで20分保持した後、大気放冷



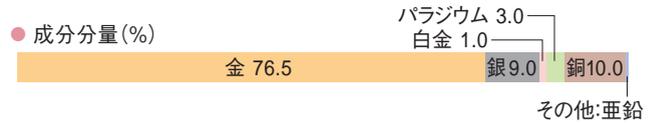
白金加金合金

PGA-21

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00005000
販売名:ピージーエー21 (PGA-21)

クラウンブリッジに必要な特性を兼ね備えた 金色の強い白金加金合金

- 用途: クラウンブリッジ
- 液相点: 1,000°C
- 硬さ: 軟化135HV、硬化170HV
- 色調: 金色
- 質量: 5g
- 熱処理方法: 軟化処理/800°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後350°Cで20分保持した後、大気放冷

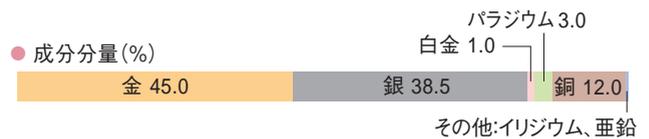


PGA-45LG

歯科鑄造用低カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00008000
販売名:ピージーエー45エルジー (PGA-45LG)

幅広い用途に使用可能で 経済的な淡い金色の白金加金合金

- 用途: クラウンブリッジ、鑄造床 (バー、クラスプ)
- 液相点: 940°C
- 硬さ: 軟化160HV、硬化265HV
- 色調: 淡黄色
- 質量: 10g
- 熱処理方法: 軟化処理/700°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後350°Cで20分保持した後、大気放冷



PGA-55

歯科鑄造用低カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:15300BZZ01141000
販売名:ピージーエー55

中カラットの淡黄色白金加金合金

- 用途: クラウンブリッジ
- 液相点: 870°C
- 硬さ: 軟化165HV、硬化245HV
- 色調: 淡黄色
- 質量: 10g
- 熱処理方法: 軟化処理/750°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後400°Cで20分保持した後、大気放冷
- 注意: 他の白金加金合金より液相点が低いため、
リング温度を500~600°Cに下げた後から鑄造してください。

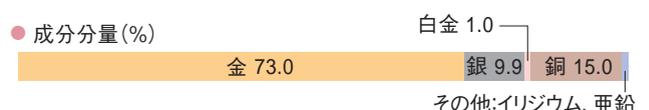


PGA-73PZ

歯科鑄造用低カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00002000
販売名:ピージーエー73ピーゼット (PGA-73PZ)

パラジウムフリーで美しい黄金色を保ち 幅広い用途に使用可能な白金加金合金

- 用途: クラウンブリッジ、鑄造床 (バー、クラスプ)
- 液相点: 900°C
- 硬さ: 軟化180HV、硬化290HV
- 色調: 金色
- 質量: 10g
- 熱処理方法: 軟化処理/650°Cで10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後300°Cで20分保持した後、大気放冷

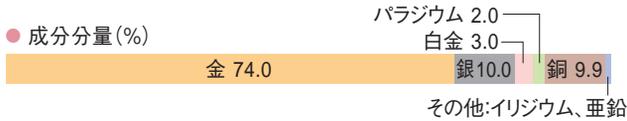


キャスティングゴールド タイプⅢ [ADA規格]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスⅡ) 認証番号:220ALBZX00010000
販売名:インフク キャスティングゴールドタイプⅢ

金色で硬質の金合金

- 用途: クラウンブリッジ
- 色調: 金色
- 液相点: 990℃
- 質量: 10g
- 硬さ: 軟化155HV、硬化220HV
- 熱処理方法: 軟化処理/800℃で10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後400℃で20分保持した後、大気放冷



キャスティングゴールド タイプⅣ [ADA規格]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスⅡ) 認証番号:220ALBZX00011000
販売名:インフク キャスティングゴールドタイプⅣ

金色で超硬質の金合金

- 用途: 鑄造床(バー、クラスプ)
- 色調: 金色
- 液相点: 980℃
- 質量: 10g
- 硬さ: 軟化195HV、硬化285HV
- 熱処理方法: 軟化処理/800℃で10分保持した後、水中急冷
硬化処理/軟化処理後400℃で20分保持した後、大気放冷



歯科用純金板

歯科用純金板24K [純金]

歯科用金地金 管理医療機器 (クラスⅡ) 認証番号:15400BZZ01199000
販売名:歯科用純金板24K

ロンドン金市場公認溶解・検定業者である 当社が提供する高品位の歯科用純金板

- 液相点: 1,063℃
- 色調: 金色
- 質量: 5g
- 成分分量(%)

金 99.99

